



ΦΑΡΚΟΓΓ.ΡΦ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: P0147(A,I,C)

- 1. Uvoľnite gumové závesy výfuku a hliníkový štít nad výfukom.
- 2. Na montážne otvory nasadte pomocou plochého skrutkovača 4ks špeciálne matice M10Z/20. Odlepte ochranné fólie zo závitových otvorov.
- 3. Vyrežte vybranie do nárazníka podľa obrázka – DETAIL. Demontujte spojovaciu guľu.
- 4. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázku. Najprv voľne priskrutkujte rám A, k nemu bočnice B a C. Skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
- 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- 7. Preveďte spätnú montáž demontovaných častí.
- 8. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držačka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Loosen the exhaust suspension rubbers and the remove the heat shield.
- 2. Use a flat screwdriver to fix special M10Z/20 nuts onto the assembly openings. Peel off the protective film from the threaded holes.
- 3. Cut out the removal in to the under plastic cover bumper – picture DETAIL. Remove the coupling ball.
- 4. Install the towing bracket in parts according to the picture. At first freely tighten the frame A and to them the side walls B and C. Tighten the screws to the specified torque according to the tab.
- 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 6. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 7. Reassemble any removed parts.
- 8. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DOLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm